

切削冲头

钢制 HSS

规格

类型

- D 型: 带锥形头

钢制 HSS

- 硬化处理的轴 (HRC 62 +2)
- 硬化处理的头 (HRC 50 +5)

信息

例如, 切削衬套 DIN 9861 通常与切削冲头配合使用 DIN 9845 (参见页面), 在冲压工具中。根据具体应用需求, 该组件也可作为定位销、导向销、顶出杆或压花冲头使用, 并支持相应机加工定制。

切削冲头 DIN 9861 的特点是严格的形状和位置公差、精加工表面及优异的耐磨性。

附件

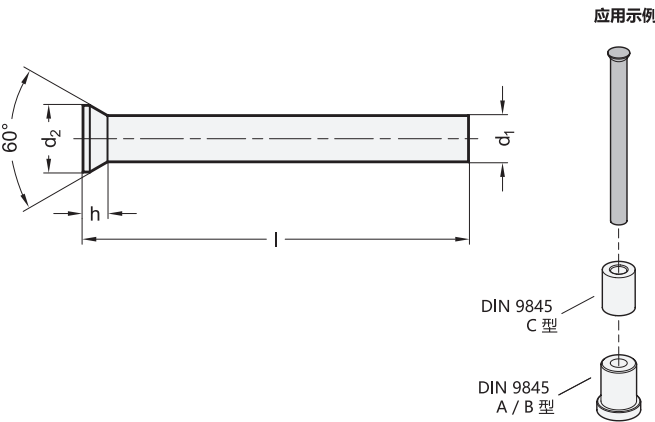
- DIN 9845 切削衬套/导向衬套 (参见页面)

可按需提供

- 其它规格

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



DIN 9861

说明	d1 h6	条长 l +0.5	d2 ±0.2	h +0.2	⚖
DIN 9861-2-71-D-HSS	2	71	3	1.37	2
DIN 9861-2-80-D-HSS	2	80	3	1.37	2
DIN 9861-3-71-D-HSS	3	71	4.5	1.8	4
DIN 9861-3-80-D-HSS	3	80	4.5	1.8	4
DIN 9861-4-71-D-HSS	4	71	5.5	1.8	7
DIN 9861-4-80-D-HSS	4	80	5.5	1.8	7
DIN 9861-5-71-D-HSS	5	71	6.5	1.8	12
DIN 9861-5-80-D-HSS	5	80	6.5	1.8	12
DIN 9861-6-71-D-HSS	6	71	8	3.23	16
DIN 9861-6-80-D-HSS	6	80	8	3.23	18
DIN 9861-8-71-D-HSS	8	71	10	2.73	28
DIN 9861-8-80-D-HSS	8	80	10	2.73	32
DIN 9861-10-71-D-HSS	10	71	12	2.73	44
DIN 9861-10-80-D-HSS	10	80	12	2.73	49
DIN 9861-12-71-D-HSS	12	71	14	2.73	63
DIN 9861-12-80-D-HSS	12	80	14	2.73	71
DIN 9861-16-71-D-HSS	16	71	18	3.23	112
DIN 9861-16-80-D-HSS	16	80	18	3.23	126